

CARACTERISTIQUES DES CONDUCTEURS EN ALUMINIUM RENFORCÉ PAR DE L'ACIER-TYPE AL1/ST1A

Section	Composition			Diamètre extérieur nominal du câble	Masse linéique du câble sans graisse	Charge de rupture assignée	Intensité (1)	Résistance linéique à 20°C	Longueur standard de fabrication
	(mm ²)	Nbre fils AGS	Nbre fils AW						
Phlox 59,7	12	7	2,00	10,00	276,1	4415	160	0,882	5000
Phlox 75,5	12	7	2,25	11,25	349,4	5585	190	0,697	6500
Pastel 147,1	30	7	2,25	15,75	547,4	7910	330	0,279	3000
Phlox 147,1	18	19	2,25	15,75	790	13280	330	0,467	3000
Pastel 181,6	30	7	2,50	17,50	672	9630	380	0,226	2650
Phlox 181,6	18	19	2,50	17,50	975	16020	380	0,378	2650
Pastel 228	30	7	2,80	19,60	847,7	12080	430	0,180	2000
Phlox 228	18	19	2,80	19,60	1225	20100	430	0,300	2000
Pastel 288	30	7	3,15	22,05	1070	15130	490	0,142	1500
Phlox 288	18	19	3,15	22,05	1550	24990	490	0,238	1500

(1) L'intensité admissible en régime permanent pour un échauffement de 25°C au dessus de la température ambiante de 30°.

Le sens de câblage de la couche extérieur est à gauche : S.

AGS : Alliage d'Aluminium

AW : Acier recouvert d'Aluminium (Alumoweld)